

すべての事業活動を通じて
社会全体の環境負荷削減を推進します。

目標達成状況

>> 環境活動の目標と実績

活動テーマ	2009年目標	2009年実績	評価	2010年目標	中期目標
ISO14001システムの推進	認証取得2工場の 認証更新	認証更新	○	認証維持	福山工場新規認証 取得
省エネルギーの推進	エネルギー原単位 対前年比1%削減	対前年比0.3%増加	×	対前年比1%削減	対前年比1%削減
温室効果ガスの排出削減	CO ₂ 原単位の削減	対前年比0.8%増加	×	CO ₂ 原単位の削減	CO ₂ 原単位の削減
産業廃棄物の削減	産業廃棄物排出 原単位削減	対前年比4.4%削減	◎	産業廃棄物排出 原単位削減	産業廃棄物排出 原単位削減
	廃棄物排出量削減	対前年比4.9%削減	◎	廃棄物排出量削減	廃棄物排出量削減
化学物質の適正管理	PRTR排出量・移動量 の報告	PRTR排出量・移動量 の報告	○	PRTR排出量・移動量 の報告	PRTR排出量・移動量 の報告
	PRTR排出量の削減	PRTR排出量40%削減	◎	PRTR排出量の削減	PRTR排出量の削減
	化学物質リスクアッセ メント手順の継続的運用	化学物質リスクアッセ メント手順の継続的運用	○	化学物質リスクアッセ メント手順の継続的運用	化学物質リスクアッセ メント手順の継続的運用
環境事故の撲滅	事故ゼロ	事故ゼロ	○	事故ゼロ	事故ゼロ
事務用紙類のリサイクル	事務用紙類のリサイ クルの維持	事務用紙類のリサイ クルの維持	○	事務用紙類のリサイ クルの維持	事務用紙類のリサイ クルの維持
環境報告書発行	2009年9月発行	2009年9月 ホームページ上で公開	○	2010年9月発行	発行の継続、内容充実

COLUMN 冷水塔省エネ

1 冷水塔とはなんですか？

工場ではさまざまなプロセスで冷却水を使いますが、この冷却水を作っているのが冷水塔です。冷水塔では、水をシャワー状に降らし、冷却ファンの風で一部を蒸発させ、気化熱を奪って水の温度を下げます。テレビなどで工場群から大量の湯気が立ち昇る映像が見られますが、冷水塔から発生する水蒸気の様子です。

2 冷水塔を取り上げたのは？

工場が動いている間は冷却水が必要であり、冷水塔も運転し続けます。家庭の冷蔵庫のような感覚です。そこで、省エネの優先課題として検討を継続しています。

3 どんな取組みをされましたか？

最近の取組みで、冷却ファンにインバーター（出力調整装置）を取り付けました。これにより、冷却水温度に応じた最適出力での運転を行っています。また冷却ファンの起動・停止がスムーズになり無駄な運転時間をカットしています。冷却塔ポンプの運転改善とあわせ、工場のエネルギー原単位2%相当の省エネを達成しました。

4 今後の取組み予定は？

冷却に関係しますが、より低温の冷却を行う冷凍機について省エネを検討していきます。



新居浜工場 技術課(当時)
高橋忠幸

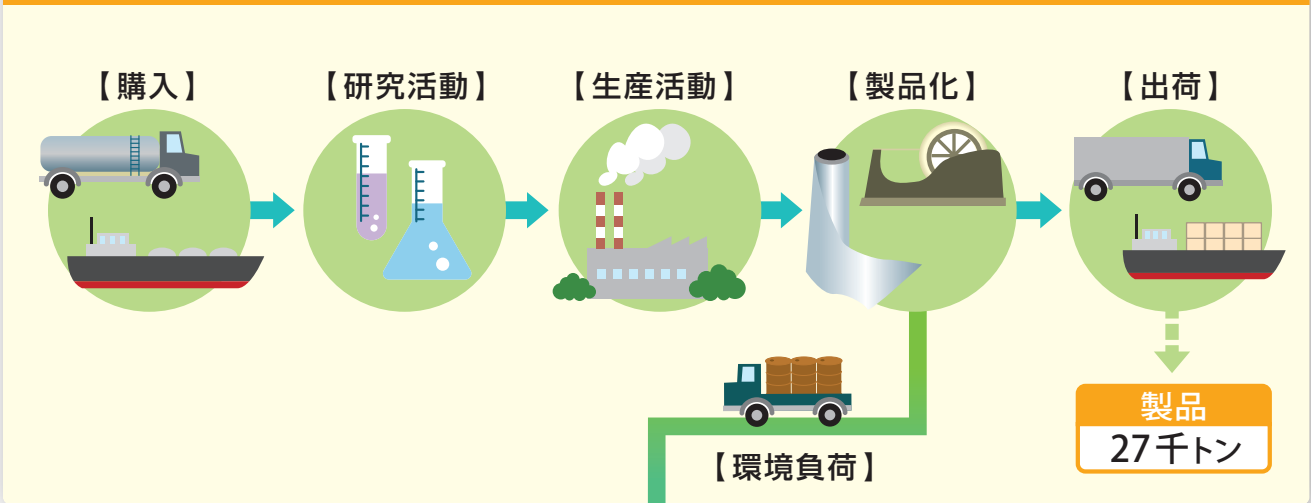
事業活動と環境負荷削減計画

エネルギー&マテリアル収支

I N P U T

《エネルギー》	《原材料》	《水資源》
電力……12.8GWh	原材料……………26千t	水道水……………57千m ³
化石燃料……1.8千kl	—	地下水……………55千m ³
合計……5.0千kl(原油換算)	—	工業用水……………14千m ³
—	—	合計……………126千m ³

ヤスハラケミカルの子業活動



O U T P U T

《大気》	《水域》	《産業廃棄物》
CO ₂ ……………13千t	特定排水量……………44千m ³	外部処理委託量……………602t
NO _x ……………14t	特定排水COD……………227kg	うちPRTR対象物質……………5t
SO _x ……………30t	PRTR対象物質……………0t	—
PRTR対象物質……………70t	—	—