

## 生産本部長の思い

### 環境や安全について全社的な体制整備を進めています。

リーマンショック以降続いていた在庫調整局面は、2009年の2月頃を底に脱しており、4月以降は各工場で生産が回復している状況です。特に成長産業向けの製品を主力とする福山工場では、生産製品の移管の影響もあり、部分的に高稼働になっています。

その中で環境対策では、これまで省エネと廃棄物削減は各工場単位で進めてきましたが、2010年から施行の改正省エネ法もふまえ、会社全体でのエネルギー削減をさらに推進する予定です。

先行実施し効果の上がっている新居浜工場でのエネルギー削減施策を全事業所へ広げ、会社全体で本

格的にエネルギー原単位削減へ取り組んでいます。

同じく安全面でのレベルアップも重要なテーマです。工場間での安全情報を共有化し、全社的な統一基準をまとめつつあります。

人材育成面においては、2009年より人材育成計画策定プロジェクトを立ち上げました。そこで全社的な人材育成プログラムを構築し、部課長クラスからマネジメント研修をはじめています。その成果をもとに、来年からは対象範囲を一般従業員にも広げていく予定です。なお弊社では、個人のスキルアップも含め、資格取得のためのバックアップ体制を充実させています。



取締役  
生産本部本部長  
兼 福山工場工場長  
飯村 英男

## 新居浜工場



**所在地** 愛媛県新居浜市黒島1-7-7  
TEL 0897-46-3062

**設立** 1981年

**敷地面積** 83,700㎡

**従業員** 44名

**事業内容** テルペン樹脂、テルペン系化成品

**環境対策重点項目** ① 電力、燃料のエネルギー原単位の向上  
② 原料荷役及び生産活動等に伴う海洋汚染の防止

ISO9001、ISO14001 認証取得工場

### 工場長コメント

社内では大規模の工場であり、いち早く、品質、環境マネジメントシステムの認証を取得する等、率先した取り組みを行ってきました。環境面では、エネルギー多消費工場であるため、10年前より、省エネルギーを最重点項目として捉え、成果を得ています。また、瀬戸内海に直接面していることから、海洋汚染防止や排水の水質管理等にも力を入れています。



中居工場長

インプット	エネルギー	電力(GWh)	5.3
		化石燃料(千kℓ)	0.69
		合計(千kℓ:原油換算)	2.0
	水資源	水道水(千㎡)	51
地下水(千㎡)		0.0	
	購入原材料(千t)	14.5	
アウトプット	大気への環境負荷	CO <sub>2</sub> (千t)	3.9
		NO <sub>x</sub> (t)	2.9
		SO <sub>x</sub> (t)	0.6
		PRTR物質(t)	52
	水域への環境負荷	特定排水COD(t)	0.12
		特定排水量(千㎡)	8.9
		PRTR物質(t)	0.0
	産業廃棄物	処分委託量(t)	406
うちPRTR移動量(t)		1.7	
	製品(千t)	12.0	

# サイト情報

## 高木工場



**所在地** 広島県府中市高木町1080  
TEL 0847-45-3530

**設立** 1961年

**敷地面積** 27,700㎡

**従業員** 40名

**事業内容** テルペン系化成品、テルペン樹脂、ワックス

**環境対策重点項目**

- ① ボイラー運転による大気汚染
- ② 排水処理設備の運転

ISO9001 認証取得工場

### 工場長コメント

当工場は民家に囲まれており、生活環境保全、特に臭気、騒音には厳重な注意を払っています。  
創業以来の歴史ある工場で、精留設備、バッチ式樹脂製造設備等を有しています。  
地域清掃奉仕、献血バス招致など地域との交流、社会貢献に努めています。



藤木工場長

インフラ	エネルギー	電力(GWh)	2.0
		化石燃料(千ℓ)	0.56
	合計(千ℓ:原油換算)	1.1	
水資源	水道水(千㎡)	0.31	
	地下水(千㎡)	-	
購入原材料(千t)		4.8	
アウトプット	大気への環境負荷	CO <sub>2</sub> (千t)	4.0
		NO <sub>x</sub> (t)	11
		SO <sub>x</sub> (t)	28
		PRTR物質(t)	17
	水域への環境負荷	特定排水COD(t)	0.11
		特定排水量(千㎡)	35
		PRTR物質(t)	0.0
産業廃棄物	処分委託量(t)	134	
	うちPRTR移動量(t)	3.3	
製品(千t)		4.4	



## COLUMN 職場改善活動で生産性向上させ改善テーマとして1位受賞

当社では、職場、職種を問わず、従業員全員にコスト意識、改善意識をもってもらうことを目的として職場改善活動を行っています。ここでは2009年度の職場改善活動で第1位に表彰された、高木工場活動チーム「フェーズ」のみなさんの活動をご紹介します。

### 1 この活動テーマを選ばれたのはなぜですか？

高木工場では固形製品(ワックス)を製造していますが、ワックスが詰り、生産性が低下する問題がありました。

### 2 活動のポイントは？

詰り箇所に停滞したワックスを吹き飛ばす「エア噴射ノズル」を設置しました。圧力、時間間隔等の条件設定には大変苦労しましたが、詰りは発生しなくなり、年間数十トンの生産量アップが見込めることになりました。



# サイト情報

## 福山工場



**所在地** 広島県福山市箕沖町117  
TEL 084-957-5458

**設立** 2006年

**敷地面積** 77,610㎡

**従業員** 34名

**事業内容** 原料輸入貯蔵基地、テルペン系化成品製造

- 環境対策重点項目**
- ① 工場環境インフラの整備
  - ② 防災管理体制の充実
  - ③ 環境管理システムの構築と実行
  - ④ 化学物質の管理推進

ISO9001認証取得工場

### 工場長コメント

原料貯蔵・原料製品出荷の北地区、精留設備・反応蒸留設備・液状製品製造設備が集積する南地区からなる工場は順次本格運転へ移行してきました。  
従業員も増加し、顧客のニーズに合った製品を安定的に供給することに注力しております。



飯村工場長

インフラ	エネルギー	電力(GWh)	1.4
		化石燃料(千ℓ)	0.33
		合計(千ℓ:原油換算)	0.69
	水資源	水道水(千㎡)	1.3
工業用水(千㎡)		14	
	購入原材料(千t)		0.9
アウトプット	大気への環境負荷	CO <sub>2</sub> (千t)	1.8
		NO <sub>x</sub> (t)	0.09
		SO <sub>x</sub> (t)	0.49
		PRTR物質(t)	0.53
	水域への環境負荷	特定排水COD(t)	0.0
		特定排水量(千㎡)	0.0
		PRTR物質(t)	0.0
	産業廃棄物	処分委託量(t)	31
うちPRTR移動量(t)		0.0	
	製品(千t)		1.9

## 総領工場



**所在地** 広島県庄原市総領町亀谷1065-1  
TEL 0824-88-2829

**設立** 1981年

**敷地面積** 9,600㎡

**従業員** 12名

**事業内容** ホットメルト接着剤

**環境対策重点項目**

- ① 省エネルギーの推進
- ② 産業廃棄物の削減

ISO9001認証取得工場

### 工場長コメント

総領工場は緑深い山あいであり、季節の変化が身近に感じられます。鶴飼工場向け、社外向けに大型押出機でホットメルト接着剤を製造しています。環境負荷は社内ではかなり低いレベルですが、省エネルギー等とあわせ、より一層低減に努めています。

## 川内工場



**所在地** 鹿児島県薩摩川内市港町字松原360-14  
TEL 0996-26-3829

**設立** 1961年

**敷地面積** 3,400㎡

**従業員** 5名

**事業内容** 製紙用薬剤(サイズ剤)

**環境対策重点項目**

- ① 分散剤改良による分散剤低減(モノマー使用量低減)
- ② 製造方法見直しでの重油・電力削減
- ③ 効率の良い納品方法での運搬燃料削減

### 工場長コメント

当工場は、社内では最も歴史ある事業所で製紙用薬剤のサイズ剤(紙の滲み防止)の製造を行っています。小規模ながら製造・納品・営業活動を行い顧客に満足していただく活力のある工場造りを目指しています。

# サイト情報

## 鵜飼工場



**所在地** 広島県府中市鵜飼町800-111  
TEL 0847-40-1501

**設立** 1999年

**敷地面積** 36,400㎡

**従業員** 44名

**事業内容** ラミネートフィルム、ホットメルト接着剤

**環境対策重点項目** ① ボイラー運転による大気汚染  
② ラミネート機運転による大気汚染

ISO9001、ISO14001認証取得工場

### 工場長コメント

当工場は、比較的新しい工場で、従業員の平均年齢も若く活気にあふれています。他工場に無い環境負荷として、ラミネート機運転でのフィルム系廃棄物があり、運転最適化により廃棄物削減に努めています。工場内にはソフトボールチームが結成されており、地域リーグ戦などで活発に交流を行っています。



楨本工場長

インフラ	エネルギー	電力(GWh)	2.3
		化石燃料(千ℓ)	0.17
	合計(千ℓ:原油換算)	0.75	
インフラ	水資源	水道水(千㎡)	1.2
		地下水(千㎡)	6.2
	購入原材料(千t)	1.9	
アウトプット	大気への環境負荷	CO <sub>2</sub> (千t)	2.0
		NO <sub>x</sub> (t)	0.34
		SO <sub>x</sub> (t)	0.21
		PRTR物質(t)	-
アウトプット	水域への環境負荷	特定排水COD(t)	0.0
		特定排水量(千㎡)	0.0
		PRTR物質(t)	-
アウトプット	産業廃棄物	処分委託量(t)	20
		うちPRTR移動量(t)	-
	製品(千t)	3.1	

## COLUMN 安全意識高揚への取組み

当社では「全国安全週間」に向けて安全標語を募集し、優秀作品(特選、入選、佳作)について食堂等への掲示を行っています。安全標語を通して従業員の安全意識高揚をはかるのが狙いです。

鵜飼工場も優秀作品のみの掲示を行っていましたが、2002年に工場長の提案により、投稿意欲、安全意識の高揚を目的とし、投稿作品すべてを掲示することになりました。

このとき掲示方法を検討された鵜飼工場業務担当の篠田さんに、当時のエピソードをうかがいましたので紹介します。



掲示作品



鵜飼工場 業務担当  
篠田友子

### ① デザイン選定に苦労されたようですが?

きれいでわかりやすいデザインにして、皆さんに見てもらいたいと考えました。その年は酉年(とりどし)でしたので、標語に見立てた紙をいろいろ並べているうちに、ちょうど孔雀の羽のような形になり「これだ!」と思いました。翌年からのデザインも干支(えと)にちなんだものにしていきます。

### ② 評判はいかがですか?

大変好評です。投稿される方の励みになっているようでやりがいがあります。取引先や工場見学にこられた方々にも好評でうれしく思っています。今では、来年のデザインを考えるのがうれしい日課になっています。